

Übersichtstabelle und PREISE der DOLPHON Produkte

Produkt	Hinweiß	Temp. index °C	Viskosität DIN 4/25 °C sek.	Badstab. bei 25 °C	Gelierzit 110 °C/min	Härtung °C/h	Objekt temp °C	Geb. kg	Preis per €/kg	Anwendung
DOLPHON CC 1105 LV	1 Komp.Polyesterharz DAP latent, transparent nicht brennbar auf nicht vorgewärmt.Objekt	210	60-90	> 12 Monate	15-20	150/2	20-35	1	11,00	AC+DC Traktion, Induktionsmotoren
								5	10,50	Synchron Generator, Anlasser
								25	9,40	Magnetspulen, Freon Kühlaggregate Transformatoren
DOLPHON XL 2102 **NEU**	1 Komp.Polyesterharz ohne Eigengeruch, transparent beste Imprägnierfähigkeit sehr gute Haftung u. Klebekraft	> H 180 °C	120-180	> 12 Monate	25-40	175/180	kalt	25	14,30	Armaturen, Statoren, IEC-Norm- motore u. DC-Motore, Servomotore
						160/240	od. 80 °C	230	13,30	Spulen aller Art, Trafos Traktionsmotoren
DOLPHON XL 2102 OPT **NEU**	1 Komp. Polyesterharz ohne Eigengeruch, transparent Kalt-u.Warmimprägnieren Tauchen, Vakuum, Träufeln	200	95-140	> 12 Monate	4,7 - 7,5	165/90	kalt	5	15,05	Armaturen, Statoren, IEC-Norm- motore u. DC-Motore
						150/120	warm 50-60 °C	25	13,80	Spulen aller Art, Trafos Traktionsmotoren
DOLPHON CC 1144	1 Komp.Polyesterharz/Epoxy strukturviskos, latent nicht brennbar, transparent mehrfache Lackierung nach Aushärtung möglich	200	1500-3000 cPs Brookfield Sp.3 10 min-1	>12 Monate	20-60	140/5	25-80	5	12,70	IEC-Motoren > BG 160, Gleichstrom- maschinen, Traktionsmotoren,
						160/2		25	12,20	Filmdicken 15-40 Mikron, ausge- zeichneter Feuchtigkeitswiderstand
								230	11,30	abmischbar mit CC 1105 LV
DOLPHON CC 1144 LV	1 Komp. Polyesterharzmischung 70% CC1144 + 30% CC 1105 transparent	200						25	10,90	Mischung aus 70% CC1144 und 30% CC 1105
								230	10,60	
DOLPHON CC 1305/503D	1 Komp.Polyesterharz DAP latent nicht brennbar transparent	180	180-250	>12 Monate	30-40	150/3	25-80	5	13,50	Transformer, flexible und resilente Filme, Verfestigung von Wickelköpfen
								25	12,20	von Hochspannungsmaschinen mit diskontinuierlicher Isolation

Produkt	Hinweiß	Temp. index °C	Viskosität DIN 4/25 °C sek.	Badstab. bei 25 °C	Geliezeit 110 °C/min	Härtung °C/h	Objekt temp °C	Geb. kg	Preis per €/kg	Anwendung
DOLPHON CC 1106	2 Komp. Polyesterharz Reaktor 198D (1%), transp. DAP latent, nicht brennbar	210	100-140	10 Tage als 1 Komp.	8 bis 12 100 °C	130/1	100-110	5 25	11,70 11,20	Armaturen von hochbeanspruchten Kleinmotoren, Anlasser, Rotor, Scheibenwischermotor
AQUATHERM BC 365 Lack	Konzentrat, wasserlöslich Polyester/Wasser Verdünner Leitungswasser nicht brennbar, transparent	180	150-250 sek.	>12 Monate	trocknen 90 min. 130 °C	150/2 160/1	20-30	1 18	9,40 8,10	Statoren von Normmot. bis IEC 132 Statoren von Gleichstrommotoren, Feldspulen, Waschmaschinenmotoren ausgezeichneter Rostschutz für Stahlgehäuse und Eisenpaket
DOLPHON CC 1080 L	2 Komp. Polyester/Styrol transparent Reaktor 198D (1%)	180	42-52	1 Woche als 1 Komp.	10 bis 15 100 °C	140 15 min.	100-110	1 5 25	8,40 7,80 7,30	Statoren für IEC 56 - 280 Gleichstromrotoren Bohrmaschinen, Starter
DOLPHON CG 1062	2 Komp. Epoxy grau, aufpinseln, träufeln Reaktor 2000 6% / Reaktor 400D 25%	155	thixotrop	12 Monate	20 °C/3	20/24 60/3	45-50	1	13,00	Oberflächenschutzharz für Gleichstromrotoren, Traktions - und Schiffsmotoren
SYNTHITE AC 41	Lack, Polyurethanöl transparent Verdünner T 200	155	50-65	12 Monate	trocknen 20 °C 20 min.	20/24	20-45	1 l 5 l 25 l	9,60 9,00 8,60	Oberflächenschutz für Wicklungen aller Art, Metallteile, Gehäuse, Deckel, Tranformatoren, Blechpakete
SYNTHITE ER 41	Überzugslack ROT Verdünner T200							1 5 25 Spray	8,75 8,20 7,80 7,30	Oberfläche matt ausgezeichnete Haftung Spraydose 400ml
SYNTHITE EG 43/698D	Überzugslack GRAU, Verdünner T200							1 5	9,30 8,70	ausgezeichneter Feuchtigkeits- und Chemikalienschutz
SYNTHITE AC 43	Überzugslack, Alkyd TRANSPARENT Verdünner T 200	155	23-26	12 Monate	trocknen 20 °C 30 min.	20/24	20-45	1 5 25 Spray	8,20 7,60 7,10 7,30	Oberflächenschutzlack für Wickl. aller Art, Oberfläche glänzender Spraydose 400ml

Produkt	Hinweiß	Temp. index °C	Viskosität DIN 4/25 °C sek.	Badstab. bei 25 °C	Gelierzeit 110 °C/min	Härtung °C/h	Objekt temp °C	Geb. kg	Preis per €/kg	Anwendung
SYNTHITE EB 43/387D	Tauchlack schwarz Verdünner T 200	155	90-120					5	8,90	größere Filmstärke als AC 41 Guter Feuchtigkeitsschutz begrenzt chemikalienfest
SYNTHITE ER 43/368D	Lack rot Verdünner T 200	155	90-120					1 5	8,70 8,20	Größere Filmstärke als AC 41 Guter Feuchtigkeitsschutz begrenzt chemikalienfest
DOLPHON CB 1128 A+B	2 Komp. Harz - Polybutadien Mischung 100 : 20, schwarz Ersatz von Silikonelastomer pinseln, giessen	155	thixotrop	12 Monate	trocknen 25 °C 30 min.	20/24	20-45 A B	1 60 g	19,70 2,10	Oberflächenschutzharz für Traktionsmotoren, Wickelköpfe für absoluten Feuchtigkeitsschutz Leiterplatten
DOLPHON VSR 3015	Viskositätsreduzierharz für alle CC 1105 Harze, 1144		10 bis 13	24 Monate				25	11,40	Viskosität in Form von Zugabe max 12%
Schutzlack 5328/A	Epoxy/Polyester/Wasser 1 Komp. latent Verdünner Leitungswasser	155	24-28	12 Monate	trocknen 25 °C/90 min. 50 °C/10 min.	20/24 60-70/3	25-50	5	9,60	NEUHEIT- - Oberflächenschutzlack für Wickelköpfe und Wicklungen, Trafos nach Imprägnierung, elektr. Und elektronische Bauteile, ersetzt Lösungs- mittelhaltige Oberflächenschutzlacke
<i>läuft aus (nur mehr in Großmengen)</i>										
EPOXAL 8810 A + B	Auswuchtkitt, gelb + blau 2 Komp. 100 : 100	155	Paste	6 Monate	20 °C/4 0 °C 3 Monate	20/24 50/2	25-40 A B	1 1	22,30 22,30	Blei - Aspestfrei Auswuchten bevor Aushärtung Rotoren mit hohen Drehzahlen
DOLPHON CR 1035	2 Komp. Epoxy - rot Gießen, Reaktor 400D 35% Reaktor 2000 7%	130	3300-3800 cPs Brookfield RVT	20 °C 30 min		20/24 50/3	25-40	1 5	11,90 11,40	Transformatoren, elektronische Bauteile für hohen Frequenzbereich, Giessen
DOLPHON CC1120 A+B	2 Komp. Polybutadien Elastom. Reaktor B 100:25, transparent hydrolysebeständig Reaktor B 25 %		2000 cPs Brookfield VT Spindel No.1	70 min 20 °C	90 min 20 °C	20/24 60/4 p. Stk.	25-40 A B A B	1 250 g 4 1	22,10 6,00 21,50 21,20	Verguß von Hubmagneten, Ferritkernen, Magnete, Trafos Elektronik, Temp.bereich -60 bis +200 °C Giessen, Ersatz von Silikonelastomer
1 kg Gebinde läuft aus										

Produkt	Hinweiß	Temp. index °C	Viskosität DIN 4/25 °C sek.	Badstab. bei 25 °C	Gelierzeit 110 °C/min	Härtung °C/h	Objekt temp °C	Geb. kg	Preis per €/kg	Anwendung
DOLPHON CB 1109	2 Komp. Polybutadiene Reaktor 2018 15% hydrolysebeständig schwarz		25 °C /3800 cPs 50 °C /1600 cPs Brookfield RVT	20/60 min		20/24 60/4	25-40	1	23,70	Temp.bereich -75 °C bis +180 °C Ersatz von Silikonelastomer Vergussm. u. Schutzharz mit absol. Feuchtigkeitsschutz, Autoelektronik
								5	18,60	
DOLPHON CB 1135 A+B	2 Komp. Polyurethan A: B 100:20 schwarz	130	450-550cPs Brookfield RVT	20/30 Min.	20/120	20/24 80/1 p. Stk.	25-40	A 1	8,90	Flexible Vergussmasse für Ferritkerne Printtrafos, Trafos, Beschichten von Leiterplatten
								B 200 g	3,70	
DOLPHON CB 1078	2 Komp. Epoxy, schwarz Reaktor 400D 20% Reaktor 2000 5%	130	3600-4000 cPs Brookfield RVT	20/24 Min.	N.A.	20/24	25-40	1	8,90	Kondensatoren, Trafos Ideale Vergußmasse
								5	8,37	
Rothesfett GS 300	Trennmittel	>300	thixotrop	24 Monate	n.a.	n.a.	n.a.	1	26,40	Pinself - trennmittel für Wellen, Gehäuse, ausgezeichneter Trenneffekt
REAKTOREN									Preise/Stk./€	
198 D								10 g	0,96	
								50 g	2,90	
								250 g	8,40	
								1000 g	28,30	
2000								50 g	2,42	
								60 g	2,88	
								70 g	3,04	
								250 g	8,10	
								350 g	9,88	
2018								150 g	4,05	
								750 g	15,19	
								1000 g	19,49	
400 D								200 g	6,71	
								1000 g	25,44	
VERDÜNNUNG									Preise/Liter/€	
T 200	für Überzugslacke ER41,.. AC41, AC43,.....							1 Liter	4,90	
								5 Liter	4,40	